

Piano
di
Monitoraggio
e
controllo
Eurovo SRL

Via Piacentina, 22
45030 - Occhiobello (RO)

PREMESSA

STRUTTURA DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Il Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) è parte integrante dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA). Il documento si basa sulle indicazioni della DGRV n. 242 del 09/02/2010 (in particolare degli indirizzi tecnici di cui all'Allegato D), successivamente modificata con DGRV n. 863 del 15/05/2012, e di quanto stabilito dal d.lgs. 152/2006.

ATTIVITÀ ANALITICA

Le determinazioni analitiche di laboratorio devono essere effettuate con i metodi indicati dalla normativa. Per i parametri per i quali devono essere rispettati BAT-AEL, i metodi devono essere quelli indicati nelle BATC di riferimento (metodi EN) e nel caso sia indicato "metodo EN non disponibile" o non siano indicati i metodi, si utilizzano altre metodiche, tenendo presente la logica di priorità fissata dal BRef "Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations" e dal d.lgs. 152/06.

Ove non previsto dalla normativa e/o dalle BATC, le determinazioni analitiche devono essere effettuate con metodi ufficiali riconosciuti a livello nazionale/internazionale e in regime di buone pratiche di laboratorio e di qualità (con la logica di priorità fissata dal sopra citato BRef).

Metodi diversi dalle casistiche sopra citate possono essere utilizzati qualora sia effettuata la Relazione di Equivalenza, secondo quanto previsto dal paragrafo CRITERI MINIMI DI EQUIVALENZA dell'Allegato G alla Nota Tecnica ISPRA prot. n. 18712 del 01/06/2011 "Definizione di modalità per l'attuazione dei Piani di Monitoraggio e Controllo (PMC). SECONDA EMANAZIONE", come aggiornato dalle successive emanazioni esplicative (al momento fino alla quinta emanazione prot. ISPRA n.16760 del 19/04/2013).

Le metodologie di campionamento e di analisi adottate dal Servizio Laboratori di ARPAV sono reperibili nel sito internet <http://www.arpa.veneto.it/servizi-ambientali/ippc/servizi-alle-aziende/metodiche-analitiche>. Al rapporto di prova dovrà essere allegato il giudizio di conformità del metodo redatto dal tecnico competente.

Il gestore, salvo che non sia indicato diversamente nel provvedimento autorizzativo, deve comunicare al Dipartimento provinciale ARPAV competente per territorio, con almeno 15 giorni naturali e consecutivi di preavviso, le date di esecuzione delle attività di autocontrollo (relativamente alle analisi che possono essere pianificate). Per le analisi di autocontrollo non pianificabili (come ad esempio per le acque meteoriche di dilavamento), l'impresa dovrà comunicare ad ARPAV l'esecuzione dell'attività di autocontrollo contestualmente alla comunicazione al laboratorio.

Gli autocontrolli previsti devono essere sempre accompagnati da verbale di campionamento, nel quale sono indicate le condizioni al momento del prelievo e la firma del tecnico esecutore; al verbale di campionamento deve poter essere associato univocamente il Rapporto di Prova corrispondente.

Con riferimento alle attività di campionamento degli inquinanti in atmosfera, il gestore deve ottemperare alle specifiche prescrizioni impartite nell'AIA dall'Autorità Competente in materia di accessibilità e sicurezza per gli operatori incaricati del controllo e alle caratteristiche del punto di prelievo.

REGISTRAZIONE, CONSERVAZIONE E TRASMISSIONE DEI DATI DI AUTOCONTROLLO

Il Gestore deve inviare all'Autorità Competente, all'ARPAV (Dipartimento Provinciale competente per territorio) e agli Enti eventualmente indicati nell'AIA, entro il 30 aprile di ogni anno, un documento contenente i dati caratteristici dell'attività dell'anno precedente, costituito da:

a) un report informatico dove inserire i dati previsti dalle tabelle del PMC nelle quali è stato assegnato "SI" nella colonna "Reporting", sul modello reperibile al sito internet <https://www.arpa.veneto.it/serviziambientali/ippc/servizi-alle-aziende/report-annuale>;

b) una relazione esplicativa dell'attività aziendale, con il commento dei dati dell'anno in questione e i risultati nel monitoraggio; la relazione può essere corredata da grafici semplificativi e deve contenere la descrizione di eventuali metodi di stima/calcolo dei dati comunicati. Il superamento dei valori limite è da giustificare, ove possibile, specificando la causa dell'incidente (ad es. manutenzione straordinaria, guasto, malfunzionamento, avaria o interruzione degli impianti di abbattimento, condizioni meteo-climatiche avverse) e gli interventi risolutivi adottati, facendo riferimento alle precedenti comunicazioni intercorse. Variazioni significative dei dati tra i diversi anni di monitoraggio (ad es. sul consumo di risorse o sulla qualità delle emissioni) vanno giustificate.

Tutti i dati di autocontrollo previsti dal PMC devono essere registrati su documenti ad approvazione interna, preferibilmente con l'ausilio di strumenti informatici che consentano l'organizzazione dei dati in formato elettronico, a disposizione dell'ente di controllo.

Le copie digitali dei certificati analitici relativi agli autocontrolli previsti dal PMC dovranno essere allegate al Report annuale, mentre gli originali dovranno essere tenuti a disposizione dell'autorità di controllo presso lo stabilimento per un periodo pari alla durata dell'AIA.

La frequenza di trasmissione dei dati previsti dal PMC, qualora non specificato diversamente, è da intendersi Annuale. Ogni eventuale modifica del lay-out di impianto (aree di stoccaggio, ubicazione dei punti di emissione, ecc.) che determini un aggiornamento delle planimetrie citate nel PMC, deve essere preventivamente comunicata all'Autorità competente e ad ARPAV.

Piano di Monitoraggio e Controllo

Rev. 1 del Luglio '24

QUADRO SINOTTICO

	FASI	GESTORE	GESTORE	AUTORITA' DI CONTROLLO	AUTORITA' DI CONTROLLO
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/ analisi
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti in ingresso ed in uscita				
1.1.1	Materie prime	Annuale	Annuale	X	
1.1.2	Additivi	Annuale	Annuale	X	
1.1.5	Prodotti finiti	Annuale	Annuale	X	
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	Annuale	Annuale	X	
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	Annuale	Annuale	X	
1.4	Combustibili				
1.4.1	Combustibili	Annuale	Annuale	X	
1.5	Emissioni in aria				
1.5.1	Punti di emissione		Annuale	X	
1.5.2	Inquinanti monitorati	Annuale	Annuale / Semestrale	X	
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di emissione		Annuale		
1.6.2	Controlli analitici impianto di depurazione	In continuo / Giornaliero/ Settimanale e Semestrale	Annuale	x	

1.6.2	Controlli analitici acque I Pioggia	Annuale	Annuale	x	
1.7	Rumore				
1.7.1	Rumore	Triennale	Triennale	X	
1.8	Rifiuti				
1.8.2	Rifiuti prodotti	Annuale	Annuale	X	
1.9	Suolo e sottosuolo – Applicata nelle more di controlli indiretti previsti alla Sez. 2 del PMC – Tab. 2.1.5				
2	GESTIONE IMPIANTO				
2.1	Controllo fasi critiche /manutenzione /controlli				
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	La fase critica del processo Eurovo è identificabile nell'impianto di depurazione: esso è gestito mediante POX12/O – revisione corrente. Le frequenze analitiche e le modalità operative sono definite dal Piano di Controllo depuratore PCL015/O.			
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria	Piano di manutenzione preventiva generale e registrazione PMG01/O.			
2.1.5	Aree di stoccaggio	Gestione dei rifiuti OCC/PG/AMB/002, integrata con controlli da tabella 2.1.5			
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance				
3.1.1	Monitoraggio	Annuale	Annuale	X	

1.1. – Materie prime e prodotti in ingresso ed in uscita

Tabella 1.1.1. – Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM annua	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Uova in Natura (1)	In pallets	Produzione ovoprodotti	Nr.	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Ovoprodotti congelati	In vaschette / Box	Produzione ovoprodotti	Tonn	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Ovoprodotti freschi	Cisterne acciaio / Bag in Box	Produzione ovoprodotti	Tonn	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Ovoprodotti in polvere	Cartoni	Produzione ovoprodotti	Tonn	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Ovoprodotti liquidi (albume-tuorlo-misto)	Cisterna	Essiccazione	Tonn	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Imballaggi	Deposito	Imballaggio ovoprodotti	Varie	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Materie prime per produzione Mangimi (2)	Il materiale sfuso al conferimento viene insilato	Produzione mangimi	Tonn	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Soia da tostare (3)	Capannone di stoccaggio	Produzione mangimi – tostatura soia	Tonn	Statistiche acquisti	Annuale	SI

1) La quota parte delle uova in guscio in ingresso che transita solamente per lo stabilimento di Occhiobello, ma indirizzata a siti esterni, non saranno conteggiate nelle materie prime in ingresso e tantomeno in uscita, in quanto, non hanno alcuna incidenza e rilevanza sui consumi e sugli aspetti ambientali del sito di produzione; le stesse infatti verranno acquistate e rivendute in natura.

2) Le materie prime per mangime includeranno anche gli ingressi di vitamine utilizzate allo stesso fine.

3) La soia acquistata cruda, viene indirizzata all'impianto di tostatura.

Tabella 1.1.2 – Additivi / sostanze a servizio dello stabilimento

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM e dato annuo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Zucchero	Silos	Produzione ovoprodotti	Tonn	Statistica aziendale	Annuale	SI
Sale	Silos	Produzione ovoprodotti	Tonn	Statistica aziendale	Annuale	SI
Lieviti		Produzione ovoprodotti	Tonn	Statistica aziendale	Annuale	SI
Acido citrico	Silos	Produzione ovoprodotti	Tonn	Statistica aziendale	Annuale	SI
Olio per officina	Bidoni	Manutenzione	Litri	Statistica aziendale	Annuale	SI
Sostanze per depuratore (es: <i>Policloruro di alluminio;</i> <i>-Solfato di alluminio;</i> <i>- Dryfloc 552</i> <i>-Dryfloc EM454K</i> <i>-Acido Formico)</i>	Contenitori	Depurazione acque	Litri	Statistica aziendale	Annuale	SI
Sostanze per centrale idrica (es <i>-Acido cloridrico</i> <i>-Sodio clorito</i> <i>-Sodio bisolfito)</i>	Contenitori	Trattamento acque	Litri	Statistica aziendale	Annuale	SI
Disinfettanti (es. <i>- Acido Nitrico</i> <i>-Acqua ossigenata</i> <i>- Alcool</i> <i>- Ipoclorito di sodio</i> <i>- Antispumin</i> <i>- Alcoldes</i> <i>- Ata via calcare</i> <i>- Incidin AL</i> <i>- MIP C</i> <i>- P3 oxonia</i> <i>- P3 manodes</i> <i>- P3-PE 4 spezial</i> <i>- P3 – Topax 91</i> <i>- Per vetro</i> <i>- Polish cleaner</i> <i>- Sgrass cleaner</i> <i>- Sirafan Speed</i> <i>- Topactive 314</i> <i>- Topaz AC5</i> <i>- Topaz CL1</i> <i>- Topaz CL3</i>	Contenitori	Disinfezione locali ed impianti	Litri	Statistica aziendale	Annuale	SI

Detergenti (es -Carbonato di soda leggera -Soda caustica - Aquanta SI - Componenta FG - Neomax GMS)	Contenitori	Pulizia	Litri	Statistica aziendale	Annuale	SI
--	-------------	---------	-------	-------------------------	---------	----

Tabella 1.1.5 - PRODOTTI FINITI

Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM e dato annuo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Ovoprodotti congelati	Cisternette	Tonn	Statistiche vendite	Annuale	SI
Ovoprodotti freschi	Autobotti/ Cisternette	Tonn	Statistiche vendite	Annuale	SI
Ovoprodotti in polvere	Scatole/ sacconi	Tonn	Statistiche vendite	Annuale	SI
Lisozima	Scatole/ taniche	Tonn	Statistiche vendite	Annuale	SI
Mangimi per animali	Sfuso caricato su mezzi	Tonn	Statistiche vendite	Annuale	SI
Gusci d'uovo essiccati/ correttivo calcareo	Sfuso caricato su mezzi / big bags	Tonn	Statistiche vendite	Annuale	SI

1.2 – Risorse idriche

Tabella 1.2.1 – Risorse Idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM e dato annuo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Pozzo	Contatori in Centrale idrica	Lavaggi impianti e macchinari	Mc	Denunce annuali dei consumi presentate entro il 31/01 dell'anno successivo	Annuale	SI
Acquedotto	Contatori in Centrale idrica	Produzione e lavaggi	Bollette	Bollette	A ricezione Bolletta	SI

1.3 – Risorse energetiche

Tabella 1.3.1 – Energia

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto di misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	Produzione Ovoprodotti/ Mangimificio	Contatore	MWh/a	Bolletta	A ricezione Bolletta	SI
Energia Autoprodotta Da impianti fotovoltaico, impianto di cogenerazione e biogas - autoconsumata	Energia elettrica	Produzione Ovoprodotti/ mangimificio	Contatore	MWh/a	Contatore	Annuale	SI

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Metano da rete	Essiccazione gusci/tostatura soia/essiccazione ovoprodotti	Mc/anno	Stima produzione ovoprodotti / essiccazione gusci	Bolletta	A ricezione Bolletta	SI
Energia termica autoprodotta da cogeneratore ed impianto biogas	Produzione ovoprodotti essiccati	KWt/anno	Stima produzione ovoprodotti	Contatore	Annuale	SI

1.5 – Emissioni in aria**Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)**

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno max	Durata emissione ore/giorno max	Reporting
E1	Torre Evaporativa				/
E2	Impianto di produzione vapore : generatore di vapore a metano da 2093 kW		365	24	SI
E3	Impianto di produzione vapore : generatore di vapore a metano da 2093 kW		365	24	SI
E4	Cambio aria ambiente				/
E4 bis	Sfiato vapore acqueo				/
E5	Essiccazione misto tuorlo/albume	Ciclone separatore	365	24	SI
E6	Produzione aria calda : impianto Anhydro da 550 kW		365	24	SI
E7	Essiccazione albume	Filtro a maniche	365	24	SI
E8	Gruppo elettrogeno				/
E9	Sfiato additivi	Filtro a maniche			/
E10	Sfiato aria impianto pneumatico				/
E11	Cambio aria cabina elettrica				/
E12	Gruppo elettrogeno				/
E13	Sfiato silos stoccaggio	Filtro a maniche			/
E14	Sfiato depolverazione mangimificio	Filtro a maniche	365	24	SI
E14bis	Depolverizzazione pulitore meccanico mais	Filtro a maniche	365	24	SI

E15		Torre evaporativa chiller (rif. Imp. Refrigeramento cella frigorifera)				/
E16		Torre evaporativa chiller				/
E17		Torre evaporativa chiller				/
E18		Area sfiati UTA laboratori				/
E19		Cappa laboratorio analisi e ricerca				/
E20		Cappa laboratorio analisi e ricerca				/
E21		Torre evaporative chiller				/
E22		Essiccazione gusci	Impianto inattivo			
E23		Essiccazione gusci con bruciatore a metano da 1300 kW	Filtro a maniche	365	24	SI
E24		Sfiato silos carbonato di calcio	Filtro a maniche			/
E25		Biofiltro depuratore	Bruyère	365	24	SI
E25 bis		Filtro fotocatalitico	Lampade fotocatalitiche	365	24	SI
E26		Impianto tostatura soia con bruciatore a metano da 1280 kW	Ciclone	365	24	SI
E27		Tostatura soia - torre di raffreddamento-				/
E28		Impianto di Cogenerazione da 1,489 MW	Depuratore Catalitico	365	24	SI
E29		Essiccazione lisozima	Filtro a cartucce	365	24	SI
E30		Depolverizzazione locale confezionamento lisozima	Filtro a maniche	365	24	SI
E31		Essiccazione albume: depolverizzazione locale confezionamento	Filtro a maniche	365	24	SI
E32		Essiccazione albume per produzione albume in polvere	Filtro a maniche	365	24	SI
E33		Essiccazione albume in polvere e impianto termico a metano da 2.250 kw – Fes Bianco	Filtro a maniche	365	24	SI
E34		Essiccazione tuorlo/misto	Filtro a maniche	365	24	SI
E35		Essiccazione tuorlo/misto	Filtro a maniche	365	24	SI
E36		Essiccazione albume per produzione albume in polvere	Filtro a maniche	365	24	SI
E37		Generatore di vapore a metano da 3.225 kw		365	24	SI
E38		Generatore di vapore a metano da 3.225 kw		365	24	SI
E39		Impianto termico a metano da 900 kw -APV		365	24	SI

E40		Sfiato Serbatoi Soluzioni lavaggio linee trasporto Prodotto		365	24	SI
E41		Trasporto pneumatico lisozima in granuli	Filtro a maniche	365	24	SI
E42		Insaccamento albume in polvere	Filtro a cartucce	365	24	SI
E43		Ricambi d'aria				/
E44		Ricambi d'aria				/
E45		Ricambi d'aria				/
E46		Ricambi d'aria				/
E47		Ricambi d'aria				/
E48		Ricambi d'aria				/
E49		Ricambi d'aria				/
E50		Cappa laboratorio				/
E51		Ricambi d'aria				/
E52		Torre di degasazione				/
E53		Torre di degasazione				/
E54		Ricambi d'aria scrubber				/
E55		Portella antiscoppio				/
E56		Portella antiscoppio				/
E57		Portella antiscoppio				/
E58		Ricambio d'aria cabina elettrica				/
E59		Ricambio d'aria locale trasformatori				/
E60		Ricambio d'aria				/
E61		Ricambio d'aria cabina elettrica				/
E62		Impianto di Cogenerazione digestore anaerobico < 1MW		365	24	/

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

N. emissione	Sezione servita	Portata volumetrica Nmc/h	Impianto di abbattimento	Parametro – Analisi Annuale	Limite autorizzato mg/Nmc
E2	Impianto di produzione vapore : generatore di vapore a metano da 2093 kW	2.000		Ossido di Azoto (NOx)	200 – 3% -
				Monossido di Carbonio (CO)	100
E3	Impianto di produzione vapore : generatore di vapore a metano da 2093 kW	2.000		Ossido di Azoto (NOx)	200 – 3% -
				Monossido di Carbonio (CO)	100
E5	Essiccazione misto tuorlo/albume	2.500	Ciclone Separatore	PTS	10
				NH3	5
				H2S	5
				COT	20
E6	Impianto di produzione vapore : generatore di vapore a metano da 550 kW – Anhydro			Ossido di Azoto (NOx)	200 – 3% -
				Monossido di Carbonio (CO)	100
E7	Essiccazione albume	10.000	Filtro a maniche	PTS	10
				NH3	5
				H2S	5
				COT	20
E14	Sfiato Depolverizzatore Mangimificio	20.000	Filtro a maniche	PTS	10
				NH3	5
				H2S	5
				COT	20
E 14 bis	Depolverizzatore pulitore meccanico mais	12.000	Filtro a maniche	PTS	10
E23	Essiccazione gusci con bruciatore a metano da 1300 kW	16.000	Filtro a maniche	PTS	20
				NH3	5
				H2S	5
				COT	20
				Ossido di Azoto (NOx)	200 – 3% -
	Monossido di Carbonio (CO)	100			
E25	Biofiltro depuratore	4.000	Bruyère	Olfattometria (frequenza semestrale)	300 (Uoe/mc)

E25bis	Filtro fotocatalitico	3.000	Lampade fotocatalitiche	Olfattometria (frequenza semestrale)	300 (Uoe/mc)
E26	Impianto tostatura soia con bruciatore a metano da 1280 kW	12.000	Ciclone	PTS	20
				Ossido di Azoto (NOx)	200 - 3% -
				Monossido di Carbonio (CO)	100
E28	Impianto di Cogenerazione da 1,49 Mw	12.000	Depuratore Catatilico	Ossidi di Azoto (NOx)	450 - 5% -
				Monossido di Carbonio (CO)	300
				PTS	5
E29	Essiccazione lisozima – impianto a vapore	3.000	Filtro a cartucce	PTS	10
E30	Depolverizzazione locale confezionamento lisozima	2.000	Filtro a maniche	PTS	10
E31	Essiccazione Albume: Depolverizzazione Locale confezionamento	4.000	Filtro a maniche	PTS	10
E32	Essiccazione albume per la produzione di albume in polvere – impianto a vapore	32.000	Filtro a maniche	PTS	10
E33	Essiccazione albume per la produzione di albume in polvere ed impianto termico a metano da 2250 kW – Fes Bianco	73.000	Filtro a maniche	Ossidi di Azoto (NOx)	200 - 3% -
				Monossido di Carbonio (CO)	100
				PTS	10
E34	Essiccazione tuorlo/misto – impianto a vapore	33.000	Filtro a maniche	PTS	10
E35	Essiccazione tuorlo/misto– impianto a vapore	20.000	Filtro a maniche	PTS	10
E36	Essiccazione albume per la produzione di albume in polvere – APV - 39	11.000	Filtro a maniche	PTS	10
E37	Generatore di vapore a metano da 3,225 Mw	4.000	//	Ossidi di Azoto (NOx)	200 - 3% -
				Monossido di Carbonio (CO)	100

E38	Generatore di vapore a metano da 3,225 Mw	4.000	//	Ossidi di Azoto (NOx)	200 – 3% -
				Monossido di Carbonio (CO)	100
E39	Impianto termico a metano da 900 Kw - APV	800	//	Ossidi di Azoto (NOx)	200 – 3% -
				Monossido di Carbonio (CO)	100
E40	Sfiato serbatoi soluzioni per il lavaggio linee trasporto prodotto	1.500	//	Vapori alcalini espressi come NaOH	5
				Acidi inorganici	5
E41	Trasporto pneumatico lisozima in granuli	3.500	Filtro a maniche	PTS	10
E42	Insaccamento albume in polvere	12.000	Filtro a cartucce	PTS	10

1.6 EMISSIONI IN ACQUA

Tabella 1.6.1 – Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito	Impianto di Abbattimento	Portata m3/g	Portata m3/h	Durata emissione ore/giorno	Durata emissione giorni/anno	Reporting
SF1	Depuratore	Scolo Mainarda	Depuratore chimico-fisico-biologico	2.000	0-83,33	24	365	SI
SF2	Prima pioggia	Scolo Mainarda					In occasione evento meteorico	SI
SF3	Prima pioggia	Scolo Mainarda					In occasione evento meteorico	SI

Tabella 1.6.2 – Inquinanti Monitorati

Tabella 1.6.2 – Controlli analitici impianto di depurazione.

Punto di controllo	Attività	Frequenza	Parametri Riferimento-BAT-AEL-	Documenti di registrazione
Campionatore automatico installato presso la Ditta	Portata	In continuo	≤2000 mc/giorno	Registratore informatico
	Conducibilità			
	Torbidità		≤ 32 FNU	
	O2 disciolto nella vasca di ossidazione	Giornaliero		- PCL015/O - Database "produzione" sezione depuratore
	Residuo secco a 105°C			
	pH		5,5-9,5	
	COD		25-100 mg/L	
	Cloruri		≤1200 mg/L	
	Nitrati		≤20 mg/L	
	Nitriti		≤0,6 mg/L	
	Ammonio		≤15 mg/L	
	Potenziale redox Vasca denitro		Settimanale	
	Potenziale redox Vasca ossigeno	mV		
	Cono Imhoff	400-1000 g/l		
	Indice di Mohlmann			
	Solidi sospesi totali	Mensile	BAT AEL	Rapportodi Prova – laboratorio esterno accreditato
	Fosforo Totale		BAT AEL	
	Azoto totale		BAT AEL	
	COD		BAT AEL	
	BOD (n)			
Saggio di Tossicità acuta	Semestrale			
Solventi Clorurati				
Cloro attivo libero		<0,2		

Tabella 1.6.2 – Controlli analitici acque di prima pioggia

Punto di controllo	Attività	Frequenza
SF2: Vasca 1° pioggia	pH	Annuale da laboratorio accreditato
	Solidi Sospesi totali	
	COD	
	Azoto ammoniacale	
	Nitrati	
	Fosforo totale	
	Idrocarburi	
SF3: Sezione trattamento con desoleatore	pH	Annuale da laboratorio accreditato
	Solidi Sospesi totali	
	COD	
	Azoto ammoniacale	
	Nitrati	
	Fosforo totale	
	Idrocarburi	

1.7 – Rumore – Triennale

Tabella 1.7.1 – Rumore – Valutazione eseguita nel 2024

Valutazione n.	Posizione punto di misura	Altezza del punto di misura	Ricettore cui è riferita la misura	Condizioni di funzionamento degli impianti	Parametro valutato	Frequenza monitoraggio	Reporting	Note (*)
						triennale	SI	

Tabella 1.8.2- Rifiuti prodotti

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e analisi	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Imballaggi in carta e cartone	15.01.01	Cassone			Peso (t/anno)			Annuale	SI
Imballaggi in materiali misti	15.01.06	Cassone			Peso (t/anno)			Annuale	SI
Imballaggi in plastica	15.01.02	Cassone			Peso (t/anno)			Annuale	SI
Imballaggi in legno	15.01.03				Peso (t/anno)			Annuale	SI
Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.02.04	Cassone			Analisi annuale pH, COD, BOD5, ss a 105°C, ceneri a 600°C, SO4, P tot., Cl, N nitrico, nitroso, ammoniacale, totale, FE, Cu, Zn, Pb, Hg, As, NI, Cr tot, CR VI			Annuale	SI
Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13.02.05 *	Bidoni			Peso (t/anno)			Annuale	SI
Ferro ed Acciaio	17.04.05	Cassone			Peso (t/anno)			Annuale	SI

Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	15.02.03	Cassone			Peso (t/anno)			Annuale	SI
Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	18.02.02 *	Recipienti			Peso (t/anno)			Annuale	SI
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10 *	Recipienti			Peso (t/anno)			Annuale	SI
Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	07.05.04 *	Recipienti			Peso (t/anno)			Annuale	SI
Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	08.03.18				Peso (t/anno)			Annuale	SI
Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.02.03				Peso (t/anno)			Annuale	SI
Resine a scambio ionico saturate o esaurite	19.09.05				Peso (t/anno)			Annuale	SI

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Per il monitoraggio del suolo vengono previsti controlli indiretti, come da tabella della sezione 2 – Tab. 2.1.5.

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting

2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Impianto di depurazione	<ul style="list-style-type: none"> - Verifica livelli reagenti - Verifica funzionamento impianti tecnologici - Verifica flottatori - Verifica O2 disciolto - Verifica emissioni odorigene biofiltro - Verifica impianto profumi - Estrazione fanghi 	-	<ul style="list-style-type: none"> - PCL015/O - Registro MDE18/O 	Giornaliero	Si
Impianto di depurazione	<ul style="list-style-type: none"> - Sostituzione filtri e cinghie - Pulizia filtri - Controllo periodico esterno sul funzionamento dell'impianto - Verifica e pulizia miscelatore statico - Verifica ingrassaggio coclea - Controllo oli frizione - Ingrassaggio carroponte sedimentatore finale - Pulizia desabbiatore - Ingrassaggio cuscinetto grigliatori - Controllo generale biofiltro - Controllo sifone di scarico percolato del biofiltro - Pulizia membrana vasche di ossidazione - Controllo impianto elettrico - Pulizia canaletta stramazzone sedimentatore 		Registro PMG001/E		Si
Impianto di produzione biogas	- Controllo Prodotti in entrata	<ul style="list-style-type: none"> - COD -Azoto Totale Fosforo totale 	<ul style="list-style-type: none"> A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O 	Bi settimanale	Si
	- Controllo digestore	<ul style="list-style-type: none"> - Azoto ammoniacale - SST - SSV - Fosforo solubile 	<ul style="list-style-type: none"> A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O 	Bi settimanale	Si
	- Biomassa ispessita	<ul style="list-style-type: none"> - SST della biomassa 	<ul style="list-style-type: none"> A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O 	Bi settimanale	Si

- Frazione liquida estrattore centrifugo	- COD - SST	A Regime - PCL015/O - Registro	Bi settimanale	Si
- Digestore	- pH - Acidi volatili - Alcalinità totale	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Giornaliera	Si
- Frazione liquida della pressa	- Solidi sedimentabili (cono Imhoff a 30 min)	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Giornaliera	Si
- Pompe alimento digestore ed estrazione digestato - Pompe di riciclo della biomassa ispessita	Eventuale rumorosità	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Settimanale	Si
- Agitatori digestore	Controllo visivo della tenuta meccanica	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Settimanale	Si
- Guardia idraulica digestore	Controllo del livello dell'acqua glicolata	A Regime - PCL015/O - Registro	Settimanale	Si
- Scambiatore di calore digestore	Controllo efficienza di scambio (Tin e Tout)	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Settimanale	Si
- Ventilatore aria per membrana esterna gasometro	Controllo filtro aspirazione	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Settimanale	Si
- Pompe polielettrolita dell'ispessitore biomassa	Controllo del livello del prodotto	A Regime - PCL015/O - Registro	Settimanale	Si
- Pompa alimento digestore ed estrazione digestato	- Controllo tenuta meccanica - Verifica della portata a 50 z	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Mensile	Si
- Agitatori digestore	Controllo tensione cinghia di distribuzione	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Mensile	Si
- Torcia di sicurezza	Controllo del sistema di accensione fiamma	A Regime - PCL015/O - Registro MDE18/O	Mensile	Si

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

**Tabella 2.1.2 –
Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti
(ed eventuali fasi critiche del processo)**

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
E5	Controllo ciclone separatore	Registro emissioni contenuto in PMG01/O	Semestrale	SI
E7	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E9	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E13	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E14	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E14BIS	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E22	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E23	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E24	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E25	Controllo condizioni materiale bruyere			
E25bis	Controllo lampade fotocatalitiche			
E26	Controllo ciclone			
E28	Depuratore catalitico – attività effettuata da Ditta Esterna			
E29	Controllo filtri a cartucce			
E31	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E32	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E33	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E34	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E35	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E36	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E41	Controllo filtri a maniche ed eventuali sostituzioni			
E42	Controllo filtri a cartucce			

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

Tabella 2.1.5 Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Stoccaggio prodotti chimici		Visivo	Registro interno	Giornaliero	SI
Silos stoccaggio materie prime		Visivo	Registro interno	Giornaliero	SI
Serbatoi gasolio		Visivo	Registro interno	Giornaliero	SI
Container rifiuti		Visivo	Registro interno	Giornaliero	SI
Vasche di contenimento		Visivo	Registro interno	Giornaliero	SI
Verifica Integrità della pavimentazione		Visivo	Registro PMG001/E	Giornaliero	SI
Verifica reti di drenaggio		Visivo	Registro PMG001/E	Giornaliero	SI
Verifica sistemi di contenimento		Visivo	Registro PMG001/E	Giornaliero	SI
Verifica stoccaggio prodotti chimici		Visivo	Registro PMG001/E	Giornaliero	SI
Verifica integrità vasche di contenimento		Visivo	Registro PMG001/E	Giornaliero	SI

(*) *Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.*

Tabella 3. 1 – Monitoraggio degli indicatori di Performance

Parametri	UM e modalità di calcolo	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione	Um e dato	Reporting
Consumo Energetico	Energia Elettrica Consumata / Kg. Di Ovoprodotto Finito	Annuale			SI
Consumo di Metano	Metano Consumato / kg. Di Ovoprodotto Finito	Annuale			SI
Consumo idrico	Acqua utilizzata / kg di Ovoprodotto finito	Annuale			SI
Fanghi	Fanghi prodotti / Consumo Idrico Totale	Annuale			SI
Produzione di rifiuti	Rifiuti prodotti / Kg Ovoprodotto Finito	Annuale			SI
Funzionalità depuratore	SST/ mc acqua scaricata	Annuale			SI
Rendimento fanghi in biogas	Biogas prodotto/ fanghi introdotti	Annuale			SI