

Tab 1 - Punti di emissione in atmosfera autorizzati – Valori limite

Punto di emissione	Fase	Altezza [m]	Diametro [m]	Sezione [m ²]	Sistema di abbattimento	Portata autorizzata [Nm ³ /h]	Limiti prescritti			Durata [gg/anno]	Durata [ore/gg]
							Parametro	Valori [mg/Nm ³]	Valori [g/h]		
E3	Macchina lavaggio chimico ultrasonico	9	0,35	0,096	NO	6.000	Sostanze alcaline NaOH	0,5	3	250	12
E4	Trattamento stampi	6	0,3	0,07	Filtro in acciaio inox	4.400	Polveri	20	88	360	4
							SOV (espresso come COT)	5	22		
E5	Ripristino stampi	5,5	0,4	0,13	Filtro a tasche rigide	2.700	Polveri	10	27	360	8
							Cromo	3	8,1		
							Nichel	0,5	1,35		
E10	Aspirazione scarico su nastro e mescolatore	12	0,4	0,13	Filtro a maniche per nastro e filtro a tasche per mescolatore	7.600	Polveri	18	136,8	365	18
							Silice libera	3	22,8		
E29	Sabbiatura stampi	8	0,35	0,1	Filtro a tasche rigide	1.100	Polveri	10	11	360	8
							Cromo	3	3,3		
							Nichel	0,5	0,55		
E30	Banchi lavoro saldatura officina stampi	5	0,3	0,07	Filtri a carbone	4.100	Polveri	10	41	360	6,5
							Cromo	3	12,3		
							Nichel	0,5	2,05		
E31	Ripristino a banco officina cambio serie	7	0,15	0,02	NO	1.100	Polveri	10	11	218	1
							Cromo	3	3,3		
							Nichel	0,5	0,55		
E32	Aspirazione trattamento delivery	12	0,4	0,13	Filtro a maniche	2.400	Polveri	10	24	218	6
							SOV (espresso come COT)	5	12		
E33	Aspirazione banchi da saldatura – officina SG	5	0,15	0,02	NO	1.000	Polveri	10	10	250	1
							Cromo	5	5		
							Nichel	1	1		
E34	Aspirazione banchi da saldatura – officina SG	5	0,15	0,02	NO	800	Polveri	10	8	250	1
							Cromo	5	4		
							Nichel	1	0,8		
E52	Banchi lavoro saldatura officina stampi	8	0,3	0,07	Filtro a cartucce	4.000	Polveri	10	40	360	6
							Cromo	5	20		
							Nichel	1	4		
E80	Raffreddamento stampi officina stampi	6	0,55	0,24	NO	6.500	SOV (espresso come COT)	5	32,5	365	5
E83	Depolveratore su trasporto ai Forni	13,5	0,55	0,24	Filtro a maniche	15.200	Polveri	10	152	365	24
							Silice libera	5	76		

Punto di emissione	Fase	Altezza [m]	Diametro [m]	Sezione [m ²]	Sistema di abbattimento	Portata autorizzata [Nm ³ /h]	Limiti prescritti			Durata [gg/anno]	Durata [ore/gg]
							Parametro	Valori [mg/Nm ³]	Valori [g/h]		
E86	Depolveratore miscela su nastro di scarico tramoggia Forno 1	14	0,65	0,33	Filtro a maniche	17.800	Polveri	10	178	365	24
							Silice libera	5	89		
							HCl	10	178		
							HF	1	17,8		
							NOx	500	8.900		
							Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)	1	17,8		
Boro	-	-									
E94	Depolveratore collegabile ai sili 71, 72, 73, 74, 75, 111, 112, 113, 121, 122, 123	12	0,25	0,05	Filtro a cartuccia	2.500	Polveri	10	25	52	5
E95	Depolveratore scarico aria Silos n° 151	21	Sezione quadrata 0,2 x 0,2	0,04	Filtro a tasche	1.000	Polveri	20	20	200	3
							Silice libera	5	5		
E96	Depolveratore scarico aria Silos n° 152	21	Sezione quadrata 0,2 x 0,2	0,04	Filtro a tasche	1.000	Polveri	20	20	200	3
							Silice libera	5	5		
E101	Forni fusori 2 e 3 e trattamenti a caldo delle relative Linee. Forno fusorio 1 in fase di avviamento e spegnimento	35	1,8	2,54	Filtro elettrostatico	60.000	Polveri	20	1.200	330	24
							SO2	500	30.000		
							HCl	20	1.200		
							HF	5	300		
							NOx	800	48.000		
Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)	4,5	270									
E102	Camino silos calce	11,5	0,15	0,02	Filtro a cartucce	1.000	Polveri	5	5	6	0,5
E103	Camino silos polverino1	9	0,15	0,02	Filtro a cartucce	500	Polveri	5	2,5	330	8
E106	Impianto aspirazione macchine officina stampi	7,5	0,5	0,2	Filtri a tasche rigide	4.400	Polveri	20	88	186	12
							Cromo	5	22		
							Nichel	1	4,4		
E107	Aspirazione lucidatrici officina Stampi	7	0,25	0,05	Filtro a tasche rigide	600	Polveri	20	12	186	8
							Cromo	5	3		
							Nichel	1	0,6		
E108	Banchi lavoro dei meccanici officina scelta	6	0,2	0,03	NO	1.100	Polveri	5	5,5	365	1
							Cromo	5	5,5		
							Nichel	1	1,1		
							SOV	5	5,5		
							Dicloropropano	2	2,2		

Punto di emissione	Fase	Altezza [m]	Diametro [m]	Sezione [m ²]	Sistema di abbattimento	Portata autorizzata [Nm ³ /h]	Limiti prescritti			Durata [gg/anno]	Durata [ore/gg]
							Parametro	Valori [mg/Nm ³]	Valori [g/h]		
E109	Aspirazione polveri nastri caricamento e caricatrice forno 3	15	0,63	0,31	Filtro a maniche	16.000	Polveri	10	160	365	24
							Silice	5	80		
E110	Fornetto elettrico di asciugatura stampi	10	0,20	0,031	NO	350	SOV (espresso come COT)	5	1.750	250	4
E111	Pompe a vuoto linee forno 3	25	0,35	0,096	- Demister - separatori di gocce a labirinto - pannelli prefiltranti in maglia metallica - filtro a tasche	4.350	Polveri	5	21,75	365	24
							Nebbie d'olio	5	21,75		

Tab. 1 bis – Emissioni di emergenza

PUNTO DI EMISSIONE	FASE	Altezza	diametro (m)	Sezione	Sistema di abbattimento	Portata autorizzata (mc/h)	Limiti prescritti (mg/Nmc)		Durata (gg/anno)	Durata (ore/gg)
E12 Emergenza	Forno 2	30	1,40	1,54	no	20.000	Polveri	150	35	24
							SO ₂	500		
							NOx	2200		
E13 Emergenza	Trattamenti (Sn e SO ₂) forno 2	20	0,4	0,13	no	13.000	Polveri	75	35	24
							HCL	30		
							Σ metalli	5		
E25 * Emergenza	Forno 3	35	1,3	1,33	no	22.500	Polveri	150	35	24
							SO ₂	500		
							NOx	2200		
E47 Emergenza	Trattamenti (Sn) Forni	20	0,3	0,07	no	5.000	Polveri	75	35	24
							HCL	30		
							Σ metalli	5		
E100 Emergenza	Trattamenti (Sn e SO ₂) Forno 3	20	0,63	0,31	no	8.180	Polveri	75	35	24
							HCL	20		
							SO ₂	200		
							Σ metalli	5		

* portata secca riferita ad un tenore di ossigeno pari al 8%

Tab. 2: Scarichi idrici autorizzati

Identificazione punti di scarico	Ricettore	Parametri monitorati	Valori limite prescritti
SP1: acque di prima pioggia parco rottame	SF2	pH	6,5-9
		Solidi Sospesi Totali	30 mg/l
		Idrocarburi Totali	5 mg/l
		Solfati	1000 mg/l
		Azoto Nitrico	20 mg/l
		Azoto Nitroso	0,6 mg/l
		Azoto Ammoniacale	10 mg/l
		Cloruri	1200 mg/l
		Boro	2 mg/l
		Fosforo Totale	10 mg/l
SP2: acque di processo / raffreddamento	SF2	pH	6,5-9 mg/l
		Solidi Sospesi Totali	30 mg/l
		COD	130 mg/l
		BOD5	40 mg/l
		Azoto Nitrico	20 mg/l
		Azoto Nitroso	0,6 mg/l
		Azoto Ammoniacale	10 mg/l
		Cloruri	1200 mg/l
		Solfati	1000 mg/l
		Fluoruri	6 mg/l
		Fosforo Totale	10 mg/l
		Allumino	1 mg/l
		Boro	2 mg/l
		Cadmio	0,02 mg/l
		Ferro	2 mg/l
		Stagno	0,5 mg/l
Cromo Totale	0,3 mg/l		

		Nichel	0,5 mg/l
		Piombo	0,2 mg/l
		Rame	0,1 mg/l
		Zinco	0,5 mg/l
		Idrocarburi Totali	5 mg/l
		Tensioattivi Totali	2 mg/l
SF2: acque di processo / raffreddamento + apporti acque meteoriche	Scolo idrico superficiale Dugale-Oltremari	pH	6,5-9
		Solidi Sospesi Totali	30 mg/l
		COD	130 mg/l
		BOD5	40 mg/l
		Azoto Nitrico	20 mg/l
		Azoto Nitroso	0,6 mg/l
		Azoto Ammoniacale	10 mg/l
		Cloruri	1200 mg/l
		Solfati	1000 mg/l
		Fluoruri	6 mg/l
		Fosforo Totale	10 mg/l
		Allumino	1 mg/l
		Boro	2 mg/l
		Cadmio	0,02 mg/l
		Ferro	2 mg/l
		Stagno	0,5 mg/l
		Cromo Totale	0,3 mg/l
		Nichel	0,5 mg/l
		Piombo	0,2 mg/l
		Rame	0,1 mg/l
		Zinco	0,5 mg/l
		Idrocarburi Totali	5 mg/l
Tensioattivi Totali	2 mg/l		