

IMPIANTI IPPC

Camino n.	fase	Portata Nm ³ /h	Impianto abbattimento	Valori Limite Emissioni	
				parametri	valori
229	Fusione alluminio Aspirazione centri fusione B2	170.000	Cycloni Filtro a maniche	Polveri tot	10 mg/Nm ³
				SOV come C tot	50 mg/Nm ³
				Cloro (come HCl)	3 mg/Nm ³
				Fluoro (come HF)	3 mg/Nm ³
				CO	100 mg/Nm³
				NOx	150 mg/Nm³
				Metalli (Cd, Ni, Cu, Cr, Mn, Pb.)	Vedi tabella nota (1)
231	Sterratura dei getti B5	12.000	Filtro a maniche	Polveri tot	10 mg/Nm ³
240 *	Anodizzazione B1	2.000	Scrubber ad acqua	Vapori acidi (H ₂ SO ₄)	20 mg/Nm ³
				Vapori basici (NaOH)	20 mg/Nm ³
241 *	Anodizzazione B1	2.000	Scrubber ad acqua	Vapori acidi (H ₂ SO ₄)	20 mg/Nm ³
				Vapori basici (NaOH)	20 mg/Nm ³
242 *	Anodizzazione B1	2.000	Scrubber ad acqua	Vapori acidi (H ₂ SO ₄)	20 mg/Nm ³
				Fluoro	3 mg/Nm ³
				Vapori acido ossalico	20 mg/Nm ³
				Vapori acidi (acido acetico)	150 mg/Nm ³
				Nichel e suoi composti	1 mg/Nm ³
				Cromo e suoi composti	1 mg/Nm ³
284	Formatura anime	6.000	Scrubber ad acqua	Polveri totali	10 mg/Nm ³
				Silice (come SiO ₂)	5 mg/Nm ³
				COV non metanici	20 mg/Nm ³
				Benzene	2 mg/Nm ³
				Aleidi	5 mg/Nm ³
				Fenoli	5 mg/Nm ³
				Isocianati (MDI)	1 mg/Nm ³
				Ammine	5 mg/Nm ³
285	Stampaggi a bassa pressione B5	80.000	-	Polveri totali	10 mg/Nm ³
				Silice (come SiO₂)	5 mg/Nm³

Limiti emissioni in atmosfera

				COV non metanici	20 mg/Nm ³
				Benzene	2 mg/Nm ³
				Alcidi	5 mg/Nm ³
				Fenoli	5 mg/Nm ³
				Isocianati (MDI)	1 mg/Nm ³
				Ammine	5 mg/Nm ³
286	Fusione alluminio	6.000	-	Polveri totali	10 mg/Nm ³
				COT come C tot	50 mg/Nm ³
				Cloro (come HCl)	3 mg/Nm ³
				Fluoro (come HF)	3 mg/Nm ³
				CO	100 mg/Nm³
				NOx	150 mg/Nm³
				Metalli (Cd, Ni, Cu, Cr, Mn, Pb,)	Vedi tabella nota (1)
297 *	Anodizzazione alluminio B1	10.000	Scrubber ad acqua	Vapori acidi (H ₂ SO ₄)	20 mg/Nm ³
				Cromo e suoi composti	1 mg/Nm ³
298	Pressofusione B2	120.000	Filtro metallico per nebbie oleose+ filtro a tasche per polveri	Polveri totali	10 mg/Nm ³
				Nebbie oleose	10 mg/Nm ³
				COV non metanici	20 mg/Nm ³
301	Formatura in conchiglia B5	70.000	-	Polveri totali	10 mg/Nm ³
				Silice (come SiO ₂)	5 mg/Nm ³
				COV non metanici	50 mg/Nm ³
				Benzene	2 mg/Nm ³
				Alcidi	5 mg/Nm ³
				Fenoli	5 mg/Nm ³
				Isocianati (MDI)	1 mg/Nm ³
				Ammine	5 mg/Nm ³
310	Sterratura a caldo B3	2.000	Post-combustore	Polveri totali	30 mg/Nm ³
				COT come C totale	20 mg/Nm ³
				CO	100 mg/Nm³
				NOx	150 mg/Nm³
311	Forno fusorio Striko W 1500/750	5.000	-	Polveri totali	20 mg/Nm ³
				COT come C tot	50 mg/Nm ³
				Cloro (come HCl)	3 mg/Nm ³

Limiti emissioni in atmosfera

				Fluoro (come HF)	3 mg/Nm ³
				<i>CO</i>	<i>100 mg/Nm³</i>
				<i>NOx</i>	<i>150 mg/Nm³</i>
				Metalli (Cd, Ni, Cu, Cr, Mn, Pb.)	Vedi tabella nota (1)
312	Forno fusorio Striko W 2000/1000	5.000	-	Polveri totali	20 mg/Nm ³
				COT come C tot	50 mg/Nm ³
				Cloro (come HCl)	3 mg/Nm ³
				Fluoro (come HF)	3 mg/Nm ³
				<i>CO</i>	<i>100 mg/Nm³</i>
				<i>NOx</i>	<i>150 mg/Nm³</i>
				Metalli (Cd, Ni, Cu, Cr, Mn, Pb.)	Vedi tabella nota (1)
314	Sterratura anime	40.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
315	Sterratura a caldo B3	5.000	Post-combustore	Polveri totali	30 mg/Nm ³
				COT come C totale	20 mg/Nm ³
				<i>CO</i>	<i>100 mg/Nm³</i>
				<i>NOx</i>	<i>150 mg/Nm³</i>
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 169, 170, 224, 225, 226, 227, 228	Camini emergenza forni fusori			Vedi limiti camino n. 229	

* In corsivo camini inattivi – nota TMB del 26/01/2022

(1) si specifica che i valori limite per i Metalli per i camini n. 229, 286, 311, 312 sono:

Metallo	Valore limite (mg/Nm ³)	Riferimento
Cadmio e suoi composti espressi come Cd	0,1 mg/Nm ³	D. lvo. n. 152/06 Allegato 1 Parte Quinta
Nichel e suoi composti espressi come Ni	1 mg/Nm ³	
Manganese e suoi composti espressi come Mn	5 mg/Nm ³	
Piombo e suoi composti espressi come Pb	5 mg/Nm ³	
Rame e suoi composti espressi come Cu	5 mg/Nm ³	
Cromo (III) e suoi composti espressi come Cr	5 mg/Nm ³	

IMPIANTI NON IPPC

Camino n.	fase	Portata Nm ³ /h	Impianto abbattimento	Valori Limite Emissioni	
				parametri	valori
13	Termosverniciatura bilancelle B2	2.000	Post-combustore	Polveri totali	30 mg/Nm ³
				Ossidi di Zolfo (SO ₂)	100 mg/Nm ³
				NOx	300 mg/Nm ³
				CO	100 mg/Nm ³
				COT come C totale	20 mg/Nm ³
				Metalli in polvere Classe I, II, III - Tab. B	Si veda tabella nota (1) soprariportata
				IPA	0,1 mg/Nm ³
17 *	Verniciatura – fosfosgrassaggio linea 2 B3	4.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
21 *	Verniciatura – Termodurimento linea 1 - B3	1.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
22 *	Verniciatura – Termodurimento linea 5 - B3	1.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
24	Verniciatura – fosfosgrassaggio linea 2 B3	3.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
				Fosfati – Vapori basici	5 mg/Nm ³
27	Verniciatura – fosfosgrassaggio linea 2 B3	3.500	-	COT come C totale (butossietossietanolo, fenossietanolo)	50 mg/Nm ³
29	Verniciatura – asciugatura linea 2 B3	1.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
				Fosfati – Vapori basici	5 mg/Nm ³
32 *	Verniciatura – Termodurimento linea 2 - B3	1.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
33 *	Verniciatura – Termodurimento linea 2 - B3	1.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
35 *	Verniciatura – fosfosgrassaggio linea 5 - B3	2.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
37 *	Verniciatura – fosfosgrassaggio linea 5 - B3	2.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
41 *	Verniciatura – Asciugatura linea 5 B3	2.000	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³

Limiti emissioni in atmosfera

45 *	Verniciatura – Termoindurimento linea 5 - B3	400	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
46 *	Verniciatura – fosfosgrassaggio linea 2 – 1 B3	2.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
				Fosfati – Vapori basici	5 mg/Nm ³
48 *	Verniciatura – fosfosgrassaggio linea 1 B3	2.500	-	Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
52 *	Verniciatura – Asciugatura linea 1 B3	5.000	-	Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
53	Cabina verniciatura attrezzera B3	9.900	Filtro a maniche	Polveri totali	3 mg/Nm ³
56 *	Verniciatura – Termoindurimento linea 1 - B3	1.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
76 *	Incollaggio suole – spalmatura collante B1	4.900	Filtro carboni attivi	COT come C totale + Tab D per : Etanolo, Toluene, Fenolo, Formaldeide	50 mg/Nm ³
77 A *	Sala asciugatura collante B1	6.000	Filtro carboni attivi	COT come C totale + Tab D per : Etanolo, Toluene, Fenolo, Formaldeide	50 mg/Nm ³
77 B *	Sala asciugatura collante B1	8.000	Filtro carboni attivi	COT come C totale + Tab D per : Etanolo, Toluene, Fenolo, Formaldeide	50 mg/Nm ³
78 *	Forno polimerizzazione collante B1	4.000	-	COT come C totale + Tab D per : Etanolo, Toluene, Fenolo, Formaldeide	50 mg/Nm ³
81 *	Forno polimerizzazione collante B1	1.500	-	COT come C totale + Tab D per : Etanolo, Toluene, Fenolo, Formaldeide	50 mg/Nm ³
82 *	Smerigliatura ceppi B1	1.800	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
83	Saldatura attrezzera scuola B1	1.200	-	Polveri totali	10 mg/Nm ³
83 bis	Saldatura attrezzera B5	2.000	-	Polveri totali	10 mg/Nm ³
86 *	Forno di carbocementazione e rinvenimento B2	45.000	-	Polveri totali	10 mg/Nm ³
				COT come C totale + Tab D per Metanolo	50 mg/Nm ³
				NOx	350 mg/Nm ³
				Ammoniaca	250 mg/Nm ³
123	Sabbiatura - B2	5.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
124	Sabbiatura - B2	10.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
125	Sabbiatura - B2	13.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
126	Sabbiatura dopo trattamenti termici - B2	3.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
127	Sabbiatura ceppi - B3	3.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
128 *	Sabbiatura ceppi - B1	3.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³

Limiti emissioni in atmosfera

129	Sabbiatura – B2	3.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
<i>130 *</i>	<i>Smerigliatura ceppi – B1</i>	<i>3.000</i>	<i>Filtro a maniche</i>	<i>Polveri totali</i>	<i>10 mg/Nm³</i>
<i>132 *</i>	<i>Forno polimerizzazione incollaggio ceppi – B1</i>	<i>20.000</i>	<i>-</i>	<i>COT come C totale + Tab D per : Etanolo, Toluene, Fenolo, Formaldeide</i>	<i>50 mg/Nm³</i>
148	Sabbiatura – B3	10.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
<i>181 *</i>	<i>Smerigliatura manuale – B2</i>	<i>12.000</i>	<i>Filtro a maniche</i>	<i>Polveri totali</i>	<i>10 mg/Nm³</i>
<i>183 *</i>	<i>Smerigliatura manuale – B2</i>	<i>120.000</i>	<i>Filtro a maniche</i>	<i>Polveri totali</i>	<i>10 mg/Nm³</i>
185	Sabbiatura getti – B2	10.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
186	Termosverniciatura bilancelle – B2	1.500	Post-combustore	Polveri totali	30 mg/Nm ³
				Ossidi di Zolfo (SO ₂)	100 mg/Nm ³
				NOx	300 mg/Nm ³
				CO	100 mg/Nm ³
				COT come C totale	20 mg/Nm ³
				Metalli in polvere Classe I, II, III - Tab. B	Si veda tabella nota (1) sopra riportata
				IPA	0,1 mg/Nm ³
187	Forno solubilizzazione e invecchiamento alluminio – B3	15.000	-	Polveri totali	5 mg/Nm ³
				NOx	350 mg/Nm ³
<i>203 *</i>	<i>Trattamenti termici – B5</i>	<i>2.000</i>	<i>-</i>	<i>Polveri totali</i>	<i>20 mg/Nm³</i>
				<i>COT come C totale</i>	<i>50 mg/Nm³</i>
				<i>Metanolo</i>	<i>50 mg/Nm³</i>
				<i>NOx</i>	<i>300 mg/Nm³</i>
				<i>CO</i>	<i>50 mg/Nm³</i>
204	Trattamenti termici – B5	2.000	-	Polveri totali	20 mg/Nm ³
				COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Metanolo	150 mg/Nm ³
				NOx	300 mg/Nm ³
				CO	50 mg/Nm ³
205	Saldatura attrezzeria – B3	1.500	Filtro a cartuccia	Polveri totali	10 mg/Nm ³
208	Saldatura attrezzeria – B3	1.500	Filtro a cartuccia	Polveri totali	10 mg/Nm ³
230	Smerigliatura manuale - B3	10.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
<i>232 *</i>	<i>Smerigliatura manuale – B2</i>	<i>15.000</i>	<i>Filtro a maniche</i>	<i>Polveri totali</i>	<i>10 mg/Nm³</i>
233	Sabbiatrice	10.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³

Limiti emissioni in atmosfera

234	Forno solubilizzazione ed invecchiamento alluminio – B3	12.000	-	Polveri totali	5 mg/Nm ³
				NOx	350 mg/Nm ³
235	Smerigliatura manuale - B2	12.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
238	Lucidatura stampi – B1	5.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
239 *	Cabina verniciatura – B2	6.000	Velo d'acqua	Polveri totali	3 mg/Nm ³
				COT come C tot Classi I-V Tab D	100 mg/Nm ³
239 bis *	Cabina verniciatura – B2	6.000	Velo d'acqua	Polveri totali	3 mg/Nm ³
				COT come C tot Classi I-V Tab D	100 mg/Nm ³
243 *	Sgrassaggio, lavaggio, verniciatura cataforetica e preessiccamento – B1	27.000	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Vapori alcalini (espressi come NaOH)	20 mg/Nm ³
				Fosfati (come PO ₄ ³⁻)	5 mg/Nm ³
244 *	Forno essiccazione cataforesi – B1	3.000	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
251 *	Fosfosgrassaggio linea 7 – B3 bis	2.200	-	Fosfati (come PO ₄ ³⁻)	5 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
252 *	Fosfosgrassaggio linea 7 – B3 bis	2.000	-	Fosfati (come PO ₄ ³⁻)	5 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
253 *	Asciugatura linea 7 – B3 bis	2.300	-	Fosfati (come PO ₄ ³⁻)	5 mg/Nm ³
				Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
254 *	Verniciatura con vernici ad acqua – B3 bis	30.000	Velo d'acqua	Polveri totali	3 mg/Nm ³
				COT come C tot	100 mg/Nm ³
255 *	Verniciatura con vernici ad acqua – B3 bis	30.000	Velo d'acqua	Polveri totali	3 mg/Nm ³
				COT come C tot	100 mg/Nm ³
257 *	Tunnel appassimento – B3 bis	2.000	-	COT come C tot	50 mg/Nm ³
258 *	Forno essiccazione linea 7 – B3 bis	3.500	-	COT come C tot	50 mg/Nm ³
259 *	Raffreddamento pezzi verniciati linea 7 – B3 bis	54.000	-	COT come C tot	50 mg/Nm ³
260 *	Verniciatura a polveri linea 7 – B3 bis	20.000	Ciclone Filtro a cartucce	Polveri totali	3 mg/Nm ³
261 *	Cabina pulizia tappi linea 7 – B3 bis	5.000	Filtro a cartucce	Polveri totali	3 mg/Nm ³
262 *	Ricambio aria calda forno polimerizzazione linea 7 – B3 bis	3.500	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
263 *	Raffreddamento pezzi verniciati linea 7 B3 bis	30.000	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³

Limiti emissioni in atmosfera

265	Fosfosgrassaggio linea 6 – B3	3.700	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
				Vapori alcalini (espressi come NaOH)	5 mg/Nm ³
				Fosfati (come PO ₄ ³⁻)	5 mg/Nm ³
269	Fosfosgrassaggio linea 6 – B3	3.500	-	Fluoro e suoi composti espressi come HF	3 mg/Nm ³
				Fosfati (come PO ₄ ³⁻)	5 mg/Nm ³
270	Asciugatura linea 6 – B3	1.000	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
272	Cabina verniciatura linea 6 – B3	13.000	Ciclone Filtro a cartucce	Polveri totali	3 mg/Nm ³
273	Cabina pulizia tappi linea 6 - B3	9.000	Ciclone Filtro a cartucce	Polveri totali	3 mg/Nm ³
274 *	<i>Cabina di verniciatura linea 6 - B3</i>	<i>13.000</i>	<i>Ciclone Filtro a cartucce</i>	<i>Polveri totali</i>	<i>3 mg/Nm³</i>
275	Cabina di verniciatura linea 6 - B3	13.000	Ciclone Filtro a cartucce	Polveri totali	3 mg/Nm ³
276	Cabina pulizia tappi linea 6 - B3	9.000	Ciclone Filtro a cartucce	Polveri totali	3 mg/Nm ³
277	Ricambio aria calda forno polimerizzazione linea 6 – B3	1.000	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
278	Ricambio aria calda forno polimerizzazione linea 6 – B3	3.000	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
279	Ricambio aria calda forno polimerizzazione linea 6 – B3	3.000	-	COT come C totale	50 mg/Nm ³
287 *	<i>Sverniciatura chimica</i>	<i>5.000</i>	<i>Scrubber acqua</i>	<i>Vapori alcalini (come KOH)</i>	<i>20 mg/Nm³</i>
				<i>COT come C totale</i>	<i>50 mg/Nm³</i>
293	Lavastampi FISA – B2	10.000	-	COT come C tot	10 mg/Nm ³
294	Isola robotizzata – B2	15.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
300	Lavorazione cerchi in lega - B2	48.000	Filtro a maniche	Polveri totali	10 mg/Nm ³
302 *	Verniciatura a polvere linea 7 – B3 bis	14.000	Ciclone Filtro a cartucce	Polveri totali	3 mg/Nm ³
313	Linea impregnazione – B3	10.000	-	COT come C tot	10 mg/Nm ³
316	Elettroerosione	1.000	Filtro elettrostatico	Nebbie oleose	10 mg/Nm ³
317	Elettroerosione	1.000	Filtro elettrostatico	Nebbie oleose	10 mg/Nm ³
318	Elettroerosione	1.000	Filtro elettrostatico	Nebbie oleose	10 mg/Nm ³
319	Elettroerosione	1.000	Filtro elettrostatico	Nebbie oleose	10 mg/Nm ³
320	Granigliatura – B2	7.000	Filtro a cartucce	Polveri	10 mg/Nm ³

* In corsivo camini inattivi – nota TMB del 26/01/2022

IMPIANTI DI COMBUSTIONE – PROCESSO DI PRODUZIONE**Medi impianti di combustione esistenti – potenza termica > 5 MW**

Tab. 1.3 Allegato 1 parte III – parte Quinta D. Lgs n. 152/06

Camino	Reparto	Descrizione	Portata (Nm ³ /h)	Gruppo riduzione	KW	Kcal/h	Limite (mg/Nmc)
25 *	B3	Bruciatore – verniciatura linea 1bis	1100	GR041	488	406666	NOx 200
26	B3	Bruciatore – verniciatura linea 1bis	800		349	290833	
28	B3	Bruciatore – verniciatura linea 1bis	800		349	290833	
34 *	B3	Bruciatore – verniciatura linea 1bis	1000		440	366666	
36 *	B3	Bruciatore – verniciatura linea 2	800	GR042	345	287500	NOx 200
40 *	B3	Bruciatore – verniciatura linea 2	900		465	387500	
44 *	B3	Bruciatore – verniciatura linea 2	1100		395	329167	
47 *	B3	Bruciatore – verniciatura linea 3	800	GR043	345	287500	NOx 200
51 *	B3	Bruciatore – verniciatura linea 3	900		465	387500	
55 *	B3	Bruciatore – verniciatura linea 3	1100		395	329167	
89 bis	B2	Evaporatori a multiplo effetto	1450	GR036	627	540000	NOx 200
101	B2	Centrale decompressione metano	150	GR003	56	48000	NOx 200
121 *	B1	Bruciatore forno collante suole	150	GR008	58	50000	NOx 200
245 *	B1	Bruciatore forno cataforesi	100	GR005	37	32000	NOx 200
264 *	B3	Generatore olio diatermico	5500	GR049	2252	1937500	NOx 200
266	B3	Bruciatore riscaldamento bagni fosfosgrassaggio - linea 6	500	GR045	189	157500	NOx 200
267 *	B3	Bruciatore riscaldamento bagni fosfosgrassaggio - linea 6	1000		440	366666	
268 *	B3	Bruciatore riscaldamento bagni fosfosgrassaggio - linea 6	600		246	205000	
271	B3	Bruciatore asciugatura - linea 6	1000		440	366666	
280	B3	Bruciatore forno polimerizzazione - linea 6	1750		814	678333	

* In corso camini inattivi – nota TMB del 26/01/2022

CENTRALI TERMICHE

Camino	Reparto	Descrizione	Portata (Nm ³ /h)	Gruppo riduzione	MW	Limite (mg/Nmc)
195	B3	Centrale termica	4000	GR039	3,221	NOx 350
196	B3	Centrale termica	5400		3,221	
197	B3	Centrale termica	3300	GR046	1,93	NOx 350
198	B3	Centrale termica	4600		1,93	
290	B5	Centrale termica	3900	GR057	1,907	NOx 350
291	B5	Centrale termica	4000		1,907	
305 *	B4	Centrale termica	4000	GR064	1,8	NOx 350
306 *	B4	Centrale termica	4000		1,8	

* In corsivo centrali non attive nn. 305, 306