

VALORI LIMITE EMISSIONI IN ATMOSFERA

Punto di emissione	Provenienza /fase di produzione	Impianto di abbattimento	Portata (Nm ³ /h)	Inquinanti	Flusso di massa (t/anno) ¹	Concentrazione limite (mg/Nm ³)	% O ₂
EC1 - Essiccazione cellule	Essiccamento cellule	Scrubber + idrociclone	20.000	Polveri	3,36	20	-
				COV ²	0,00	--	
EC2 - Caldaia olio diatermico	Essiccamento cellule	-	2.000	NO _x	1,68	100	3 %
				CO	1,68	100	
EC3 - Esausti di fermentazione	Fermentazione, Purificazione, Raffinazione	Scrubber a spray + scrubber a letto impaccato	35.500	NH ₃	2,98	10	-
				COV ²	89,46	300	
EC4 - Sfiato sist. abbattimento HCl	Serbatoio	Scrubber ad acqua	40	HCl	--	--	-
EC5 - Caldaia di backup	Cogenerazione	-	31.730	NO _x	1,90	150	3%
				CO	1,27	100	
EC6 - Caldaia ausiliaria	Cogenerazione	-	15.190	NO _x	31,90	250	3%
				CO	12,76	100	
EC7 - Turbogas	Cogenerazione	-	83.000 ³	NO _x	18,90	30	15%
				CO	18,90	30	
EC8 - Sfiato nebbie olio turbogas	Cogenerazione	-	500	Vapori di olio	0,08	20	-
EC10 EC11 Laboratorio armadi reagenti	Laboratorio	-	10	Acidi, Basi, Solventi	-	-	-
EC12 - EC 13 Caldaia	Preriscaldamento o gas metano	-	245	CO, NO _x	0,10	--	-
EC14 - Caldaia	Riscaldamento uffici	-	590	CO, NO _x	0,09	--	-
EC15 - Trasporto saccarosio	Stoccaggio saccarosio	Filtro a maniche	2.230	Polveri di zucchero	0,04	2	-
EC16 - Dissoluzione saccarosio			960		0,08	10	-
EC17+EC20 - Silos							
EC28 - depuratore	Impianto idrolisi termica	Scrubber Biofiltro	500	NH ₃	-	5	-
				H ₂ S	-	5	-
				Odori	-	300 OU _E /m ³	-
EE64 - Torcia di emergenza	Biodigestore	-	-	Biogas	-	-	-

Note:

1. Calcolato considerando un funzionamento annuo di 400 ore per il punto EC5, 2600 ore per il punto EC14 e 8400 ore per i restanti camini
2. Composti organici di classe V di cui alla Tabella 4, allegato I alla parte quinta del D. Lgs n. 152/06 e smi
3. Valore massimo associato a temperature esterne inferiori a 0°C con portate reali a seconda dei cluster di temperatura.