



PROCEDURA GESTIONE CARICHI IN ENTRATA – MISCELAZIONE - UTILIZZO CISTERNA 10 MC

I produttori di rifiuti che conferiscono alla ditta RECOIL Srl sono rappresentati da:

- a) **OFFICINE, TRASPORTATORI E AGRICOLTORI:** i rifiuti conferiti sono costituiti da olio usato estratto dai motori a scoppio o da piccoli circuiti idraulici;
- b) **ATTIVITA' PRODUTTIVE:** i rifiuti conferiti sono costituiti da olio provenienti da circuiti idraulici e meccanici;
- c) **CONSORZI DI BONIFICA:** i rifiuti conferiti sono costituiti da olio provenienti da circuiti idraulici e meccanici e da ex Trasformatori.

Le tipologie di olio prodotte da ciascuna categoria di produttori sono standardizzate.

Ciò nonostante sono previste n. 6 analisi annue, ed indagini per la definizione delle HP dei rifiuti, secondo quanto riportato al PMC, Tabella 1.1.2. – Analisi Rifiuti in ingresso e relative “Considerazioni” in calce alla Tabella medesima.

Per ogni conferimento, la ditta RECOIL Srl segue le seguenti procedure di verifica e controllo:

- a) Prima del ritiro verifica se il produttore per il CER di interesse (ad esclusione del 130205 e 200126), possiede già una OMOLOGA/Scheda descrittiva.
- b) Se del caso la Ditta RECOIL potrà richiedere le Schede di sicurezza (SDS) degli oli nuovi da cui derivano i rifiuti rappresentati dagli oli usati, oppure possono essere allegate analisi di caratterizzazione del rifiuto, effettuate a cura ed iniziativa del produttore del rifiuto.
- c) Qualora tale verifica dia esiti positivi, si procederà alla fase di controllo quantitativo, mediante il sistema di misura volumetrica delle cisterne moltiplicata per il peso specifico riscontrato. terminate le operazioni di cui ai punti precedenti l'automezzo verrà indirizzato nell'apposita piazzola dove il rifiuto sarà scaricato nella cisterna dello stoccaggio precedentemente individuata. Solamente nel caso in cui la ditta intenda eseguire indagini di controllo, il rifiuto verrà scaricato nella vasca da 10 mc. La cisterna presenta una capacità utile pari a 9 mc (10-10%) ed è stata installata al fine di consentire alla ditta RECOIL Srl di poter verificare alcuni conferimenti di oli in ingresso all'impianto. Gli automezzi attualmente in dotazione alla ditta presentano una capacità di carico pari a 8 mc, pertanto la cisterna è in grado di ospitare un carico completo di rifiuti.

Vengono fatti transitare all'interno della cisterna le seguenti tipologie di conferimenti:

- a) Rifiuti conferiti dai nuovi produttori di rifiuti, per i quali la ditta si vuole riservare l'eventuale possibilità di verifica qualitativa dei rifiuti in ingresso;
- b) Rifiuti conferiti da produttori abituali per i quali la ditta, periodicamente, si riserva la possibilità di realizzare controlli qualitativi;
- c) Rifiuti conferiti da produttori abituali per i quali, durante il carico, l'autista della ditta RECOIL Srl ha ipotizzato il rischio di presenza di possibili sostanze inquinanti.

La verifica è finalizzata alla determinazione del peso specifico del rifiuto conferito, secondo quanto nel seguito indicato:

L'olio esausto presenta un particolare peso specifico, dipendente dalla temperatura ambiente. Perciò un forte scostamento dai valori della tabella di riferimento, determina con buona approssimazione la presenza di acqua o di altri materiali.

La prova viene effettuata prelevando un campione di olio, mettendolo in un contenitore dove poi viene posizionato un densimetro; il Responsabile Tecnico assicura di dotare gli operatori di un densimetro adeguato per tali prove;

Se il peso specifico non discosta dalla tabella sottostante, viene effettuato lo scarico come stabilito;

Se il peso specifico si discosta oltre la tolleranza stabilita in più del 10%, il Responsabile Tecnico o persona da lui incaricata procede a effettuare la verifica più precisa con il sistema Marcusson per determinare esattamente la quantità di acqua presente nell'olio; dopo questa prova si procede allo scarico scegliendo opportunamente la cisterna a seconda della qualità dell'olio già presente nelle stesse dopo aver consultato il Responsabile Tecnico. .

TABELLA: Peso specifico indicativo dell'umidità contenuta nell'olio

Temperatura ambiente	Peso specifico normale
0°	0,900
15°	0,890
30°	0,880

Qualora il campionamento risulti difforme dalle attese (presenza di acqua superiore al 15%), il rifiuto verrà scaricato come singola partita all'interno della cisterna di 10 mc ed avviato ad idoneo impianto di recupero come emulsione.

Qualora invece la percentuale di acqua presente sia inferiore al 15%, si procede con la gestione del contenuto in tale cisterna, come per gli altri oli conferiti in impianto.

d) Per le altre casistiche (160708*) si veda il dettaglio del PMC.

MISCELAZIONE: In relazione ai dettami dell'art. 187 comma 1 del D.Lgs n. 152/2006 come aggiornato dal D.Lgs n. 205/2010, la ditta RECOIL Srl può eseguire anche attività di miscelazione in deroga.

In tutte le casistiche in cui vengono miscelati i rifiuti pericolosi, in uscita dall'impianto si adotteranno le seguenti procedure:

- Il codice CER attribuito alla miscela sarà il codice CER prevalente;
- Le caratteristiche di pericolo del rifiuto in uscita saranno la somma di quelle dei rifiuti in entrata.

Si precisa inoltre che, come anche definito dalla DGRV n. 119 del 07 febbraio 2018, la possibilità di miscelazione degli oli usati contenenti clorurati ai fini della rigenerazione, è data dal rispetto del limite al parametro "Cloro totale", di cui alla Tab. 3 al D.M. 392/1996 (e non assenza del suddetto parametro, in quanto al di sotto del limite di rilevabilità).

AUTOCONTROLLO: si veda quanto riportato nel PMC.

Lendinara, li 28 novembre 2018

Il legale rappresentante o suo Delegato



NOME O RAGIONE SOCIALE
PRODUTTORE/DELTENTORE

SEDE LEGALE:

VIA _____ C.A.P. _____

COMUNE _____ PROV. _____

TEL _____ FAX _____

C.F. _____ P. IVA _____

SEDE IMPIANTO (se diversa da SEDE LEGALE):

VIA _____ C.A.P. _____

COMUNE _____ PROV. _____

TEL _____ FAX _____

REFERENTE _____

ATTIVITA' CHE HA GENERATO IL RIFIUTO

STOCCAGGIO/TRATTAMENTO RIFIUTI ATTIVITA' PRODUTTIVA

ALTRO _____

DESCRIZIONE DEL PROCESSO CHE HA GENERATO IL RIFIUTO

DENOMINAZIONE DEL RIFIUTO: _____

CODICE CER

--	--	--	--	--	--

NOTE: Il codice CER è stato assegnato dal Produttore/Deltentore in base al processo produttivo di

provenienza del rifiuto

L'ATTRIBUZIONE DELLE CARATTERISTICHE HP DI PERICOLO DEL RIFIUTO AVVIENE A
RESPONSABILITA' DEL PRODUTTORE, SULLA BASE DELLE INFORMAZIONI IN SUO POSSESSO:

- RIFERIMENTO ANALISI ESEGUITE (EVENTUALMENTE DA ALLEGARE - CERTIFICATO N. _____ DEL)

E/O

- RIFERIMENTO DELLE SCHEDE DI SICUREZZA DEI PRODOTTI DA CUI I RIFIUTI ORIGINANO
(SDS Rev. DEL)

- CARATTERISTICHE DI PERICOLO

<input type="checkbox"/>	HP1	Esplosivo	<input type="checkbox"/>	HP2	Comburente
<input type="checkbox"/>	HP3	Inflammiabile	<input type="checkbox"/>	HP4	Irritante - Irritazione cutanea e lesioni oculari
<input type="checkbox"/>	HP5	Tossicità specifica per ogni bersaglio(STOT)/Tossicità in caso di aspirazione	<input type="checkbox"/>	HP6	Tossicità acuta
<input type="checkbox"/>	HP7	Cancerogeno	<input type="checkbox"/>	HP8	Corrosivo
<input type="checkbox"/>	HP9	Infeittivo	<input type="checkbox"/>	HP10	Tossico per la riproduzione
<input type="checkbox"/>	HP11	Mutageno	<input type="checkbox"/>	HP12	Liberazione di gas a tossicità acuta
<input type="checkbox"/>	HP13	Sensibilizzante	<input type="checkbox"/>	HP14	Ecotossico
<input type="checkbox"/>	HP15	Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo summenzionate ma può manifestarle successivamente			

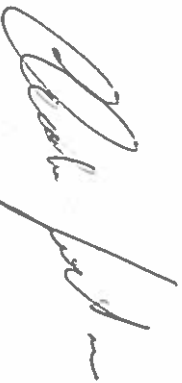
NOTE EVENTUALI _____

Il/la sottoscritto/a _____, Produttore del rifiuto, dichiara che quanto sopra indicato corrisponde a verità e si impegna a comunicare ogni eventuale variazione nelle caratteristiche del rifiuto derivanti da modifiche al processo produttivo o nelle sostanze utilizzate nel ciclo di produzione da cui il rifiuto origina.

Data _____ Timbro e firma _____

Il Produttore Deltentore autorizza al trattamento dei dati ai sensi del D. Lgs. 196/2003.

Data _____ Timbro e firma _____



Per accettazione RECOIL SRL A SOCIO UNICO