

ALLEGATO A: RELAZIONE TECNICA

L'allevamento Roberto Masiero è sito nel comune di Adria (Frazione Bottrighe), in Via Val d'Inferno8, in area classificata agricola.

Nell'azienda vengono allevati broiler (polli da carne) per una capacità totale di c.a. 60.000 posti pollame.

L'azienda opera in soccida con il gruppo AIA, pertanto riceve pulcini, mangime e farmaci dal soccidante, a cui consegna a fine ciclo i capi allevati.

Dal punto di vista geografico l'allevamento è inserito in un contesto agricolo che non è soggetto a particolare sviluppo urbanistico. L'azienda è a circa 2 km di distanza a sud di Adria.

L'area sulla quale insiste l'allevamento occupa una superficie di circa 9.600 mq come aree di pertinenza dell'allevamento.

A 600 metri a nord dall'azienda corre la Strada Regionale n°495 e a circa 700 metri a ovest la Strada Provinciale n°33.

Il fiume Po, a sud dell'azienda agricola, dista circa 1.5 Km dalle strutture dell'allevamento.



CAP 2: Caratteristiche tecnico/produttive dell'impianto

2.1 ANALISI DELL'IMPIANTO - CICLI PRODUTTIVI

Il ciclo produttivo consiste nell'allevamento di polli da carne in 2 capannoni per una superficie utile di allevamento complessiva di circa 3000 mq (capacità massima circa 60.000 posti pollame). L'azienda lavora in soccida con il gruppo AIA, pertanto riceve dal soccidante pulcini, mangime, farmaci e disinfettanti e consegna i capi a fine ciclo.

L'azienda nel biennio 2007 – 2008 ha lavorato accasando meno di 40000 capi/ciclo (39750 nella media del biennio).

Dal 2009, invece l'allevamento viene svolto al massimo della potenzialità. In media vengono accasati 1/3 di femmine e 2/3 tra maschio medio e pesante.

Con queste quote di accasamento vengono sempre rispettati i limiti di densità previsti dalla normativa sul benessere animale. Infatti prima che vengano caricate le femmine sono presenti 57.600 capi (4% di mortalità) di peso medio 1,7 kg/capo con una densità di 32,6 kg/mq

Al momento di carico del maschio medio sono presenti circa 38.400 capi di peso medio 2,6 kg/capo, con una densità di 33 kg/mq.

Al momento di carico del maschio pesante si stima una presenza massima di 24000 capi da circa 3,6 kg/capo di peso, con una densità di 29 kg/mq.

I dati sono riportati per maggior chiarezza nella tabella seguente

Tipologia capi	N° capi accasati	Capi presenti al carico della tipologia (al netto della mortalità 4%)	pesa di carico (kg/capo)	gg di allevamento	densità kg/mq
femmine	20000	57600	1,6	33	32
maschio medio	15000	38400	2,6	45	33
maschio pesante	25000	24000	3,6	60	29
totale potenzialità	60000				

Nella presente relazione saranno riportati i dati storici annuali come media relativa al biennio 2007 – 2008 .

Alla fine sarà riportata una tabella riassuntiva in cui saranno riportati i dati significativi storici e stimati per l'esercizio alla massima potenzialità.

Al fine di un inquadramento dettagliato del processo produttivo si riporta di seguito una descrizione per fasi.

Fase A: Accasamento

Fase B: Allevamento

Fase C: Svuotamento capannoni, pulizia e preparazione dei ricoveri per un nuovo ciclo.

Fase D gestione pollina

Le lettiere a fine ciclo sono trasferite in concimaia per la parte che sarà avviata a spandimento sui terreni di proprietà, mentre sono vendute a terzi per la parte rimanente (vedi paragrafo 2.1.4).

Tutte le fasi sono significative ai fini dell'impatto ambientale, ad eccezione della fase di accasamento, che comporta solo la movimentazione dei mezzi di trasporto per portare i pulcini.

2.1.1. Accasamento

I pulcini arrivano sugli automezzi in scatole di plastica che vengono svuotate all'interno del ricovero.

L'accasamento completo dura circa una settimana lavorativa e in genere è sufficiente 1 automezzo.

I pulcini possono arrivare da diversi incubatoi del soccidante (AIA), Isorella (BS), San Pietro in Gu (PD) quindi la percorrenza dei mezzi può variare tra 50 e 150 km.

Dopo avere sistemato gli animali, le casse sono accatastate sul mezzo e spedite all'incubatoio senza necessità di lavarle.

2.1.2. Allevamento

Normalmente vengono accasati sia maschi che femmine in proporzione variabile in funzione delle esigenze del soccidante, ma generalmente riconducibile ad una quota di 1/3 femmine e 2/3 maschi medio e pesante; in genere le femmine vengono caricate prima a 1,6 kg mentre i maschi sono caricati ad un peso che va da 2,6 (medio) kg a 3,6 kg (pesante) .

Il ciclo ha una durata media di 60 gg, cui seguono circa 20 gg di fermo per vuoto sanitario, pulizia e disinfezione. L'allevamento è gestito con sistema "tutto pieno, tutto vuoto".

Nelle tabelle che seguono sono riassunte le caratteristiche principali della struttura e dei dispositivi di servizio presenti.

Capannone	SUA (mq)	Tipo Finestre	Pareti	Coperture
1	1440	ghigliottina	Coibentate rivestite con telo PE. Cordolo cemento 20 cm. Parete in pannello cementizio	A volta . Telo PE sopra e sotto e pannello lana di roccia
2	1560	ghigliottina	Coibentate in PE Cordolo cemento 20 cm. Parete in lamiera	A volta . Telo PE sopra e sotto e pannello lana di roccia

Capannone	SUA (mq)	Capacità massima	Accasamento medio biennio 2007-2008	silos	
N°	mq	unità	unità	N°	Capacità totale (ton)
1	1440	28800	19080	2	15 + 13 = 28
2	1560	31200	20670	2	16 + 16 = 32
Totale (1+2)	3000	60000	39750	4	60

Capannone	beccucci	punti luce	lampade GPL	mangiatoie
N°	N°	N°	N°	N°
1	2100	14 da 60 watt	24	370
2	2600	14 da 60 watt	30	340
Totale (1+2)	4700	28 da 60 watt	54	710